

Produktspezifikation <i>product specification</i>		
Ausgabedatum: <i>date of issue:</i> 25.09.2019	Flasche / <i>Bottle</i> 1.000 ml Greiner SAP Material No.: 2025705	erstellt von: <i>created by:</i> Sabine Haimböck Version 2.6

Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und ist daher auch ohne Unterschrift gültig. <i>This document was generated automatically and is valid although it is not signed.</i>	
Artikelbezeichnung / Artikelnummer <i>description of article / article number</i>	BO08-80191 1000ML ECK. SCHNAPP TRANS
Kunde <i>customer</i>	
Artikelnummer des Kunden / Artikelbezeichnung <i>customer's number / description</i>	
Grundmaterial <i>basic material</i>	Tritan <i>Tritan</i>
Folienstärke <i>sheet/foil thickness</i>	0,00
Farbe <i>color</i>	transparent <i>Transparent</i>
Einsatzbereich <i>application area</i>	Gemäß Greiner Konformitätserklärung für diesen Artikel. <i>According to Greiner Declaration of Compliance of this article.</i>
Entkeimung <i>sterilization</i>	Die Artikel sind zur Entkeimung mit Wasserstoffperoxid geeignet. Die Kontaktzeit und Kontakttemperatur ist vom Abfüller zu testen. <i>The articles are suitable for sterilization with hydrogen peroxide. The time of contact and contact temperature must be tested by the customer of the final packaging.</i>
Technische Einsatzbeschränkung <i>technical restrictions of use</i>	Für Abfüll-Temperaturen zwischen 5°C - 35°C keine Einschränkungen. Andere Temperaturen nur nach Rücksprache. Technische Eigenschaften wie Anlagegängigkeit, Heißabfüllung, Pasteurisierung, Tiefkühlagerung und Siegelparameter müssen vor dem Einsatz abgeklärt werden. <i>No restrictions for filling at temperatures 5°C - 35°C. Other temperatures only after consultation. The processability, hot filling, pasteurisation, frozen storage and sealing parameters have to be clarified before use.</i>
Herstellverfahren <i>manufacturing process</i>	Spritzstreckblasen <i>Inject. stretch blow moulding</i>
Maße lt. Zeichnung <i>measures according to drawing</i>	80191
Gewichtsanteil undekoriertes Produkt <i>weight without decoration</i>	78,0 g
Gewichtsanteil Dekoration <i>weight decoration</i>	0,0 g
Gesamtgewicht pro Stück <i>total weight per piece</i>	78,0 g

Gewichtstoleranz <i>weight (tolerance)</i>	
Stauchdruck <i>top load</i>	
Stapelstauchdruck <i>nesting pressure</i>	
Art der Dekoration <i>type of decoration</i>	nicht verfügbar <i>not applicable</i>
Grundmaterial Veredelung <i>decoration material</i>	nicht verfügbar <i>not applicable</i>
Verleimung <i>glue</i>	
Verpackung <i>packaging</i>	Stk.p. Stange;Tray / <i>pcs.p.stack;tray</i> 0 ST Stk.p. Karton / <i>pcs. per box</i> 640 ST Stk.p. Palette / <i>pcs. per pallet</i> 640 ST Palettenhöhe / <i>height of pallet</i> 116 cm
Kennzeichnung <i>identification</i>	Technische Bezeichnung, Hersteller, Grundmaterial <u>Papieretikette:</u> Hersteller, Artikelnummer und Bezeichnung, Menge, Lotnummer, ggf. Kundeninformationen, Manueller Personalstempel <u>Palettenlabel-Transportauftragsnr.:</u> SSCC Nummer ----- <i>article number, manufacturer, basic material</i> <i>on label: manufacturer, article number and description, quantity, lot number, customer's information, manual stamp of packaging person</i> <i>on pallet label: order number of shipment: SSCC number</i>
Rückverfolgbarkeit <i>traceability</i>	Kartonetikette: <u>Manueller Stempel:</u> Nummer des Verpackungspersonals, Tag, Monat, Jahr; Lotnummer Palette: Label mit SSCC Nummer ----- <i>manual stamp of packaging person, day, month, year, lot number</i> <i>label with SSCC number</i>
Transport und Lagerbedingungen <i>transport and storing conditions</i>	Trocken, staubfrei, frei von störenden Gerüchen, Übereinanderstapeln von Paletten nur nach Rücksprache mit Greiner Packaging. Temperaturen 5°C - 30°C, max. 75% rLF. Artikel welche aus Polyester gefertigt werden – wie zum Beispiel PET- müssen vor Sonneneinstrahlung geschützt werden. Auch dürfen solche Artikel nicht im Freien gelagert werden. <i>Dry, dust-free, free of disturbing smells, stacking of pallets on each other only after consultation with greiner packaging, temperatures 5°C - 30°C, max. 75 % r.h.</i> <i>Products which are made of polyester – such as PET- must be protected from sunlight. Also such articles may not be stored outdoors.</i>
Empfohlene Verarbeitungsfrist <i>recommended usage terms</i>	Obwohl die Materialien nicht merklich in ihrer Verarbeitbarkeit abnehmen, empfehlen wir die Verpackungen innerhalb eines Jahres nach Herstellung zu verwenden, weil sich Eigenschaften wie z.B. antistatische Ausrüstung über eine lange Lagerdauer hin reduzieren. <i>Although materials don't get worse in usage, we recommend using the products within a year after manufacturing, as e.g. as antistatic characteristics do reduce after a long period of storage.</i>

<p>Mikrobiologische Eigenschaften <i>microbiological characteristics</i></p>	<p>Die Analysen erfolgen gemäß interner Anweisung „Membranfiltration“. Die Einhaltung der unten angeführten Grenzwerte wird von Greiner Packaging in von Stichproben welche technologiebedingt gezogen werden verifiziert.</p> <p>Agar / Inkubation Schimmel & Hefe = M-Green Yeast and Mold broth / 5 Tage 20°C Gesamtkeimzahl = Total Count itc broth / 5 Tage 30°C Enterobacteriaceae = externes akkreditiertes Prüflabor</p> <p>Grenzwerte gelten für resorbierbare KBE. Max. Gesamtkeimzahl: ≤ 10 KBE /100cm² Max. Schimmel & Hefe: ≤ 3 KBE /100cm² Enterobacteriaceae: 0 KBE /100cm²</p> <p>Analyses are carried out in accordance to internal instruction" membrane filtration". Compliance with the limits listed below are verified by Greiner Packaging thru random samples which are technology related drawn.</p> <p>Agar / Incubation Mold and yeast = M-Green Yeast and Mold broth / 5 days 20°C Total bacterial count = Total Count itc broth / 5 days 30°C Enterobacteriaceae = external accredited laboratory</p> <p>Limits apply for resorbable CFU. Total bacterial count: ≤ 10 CFU /100cm² Mould & yeast: ≤ 3 CFU /100cm² Enterobacteriaceae: 0 CFU /100cm²</p>
<p>Beispiel Kartonetikett <i>Labeling (example)</i></p>	<p>The image shows a detailed example of a Greiner Packaging carton label. It features several key pieces of information: <ul style="list-style-type: none"> Confirmation: 0000937927 Lot No.: 1900688 Content: 9008292243519 Quantity: 1.100 ST Greiner Mat.-No.: (8170) 1044523 Product Code: CU00-01-110-00250-01 A legend at the bottom of the label explains the components of the product code: <ul style="list-style-type: none"> CU = cup, LI = lid, FO = foil, BO = bottle, GR = granulate Technology: 01 = extrusion, 02 = thermoform, 03 = injection, 50 = K3 Variant, Diameter, Volume, Geometrix </p>